

年 月 日

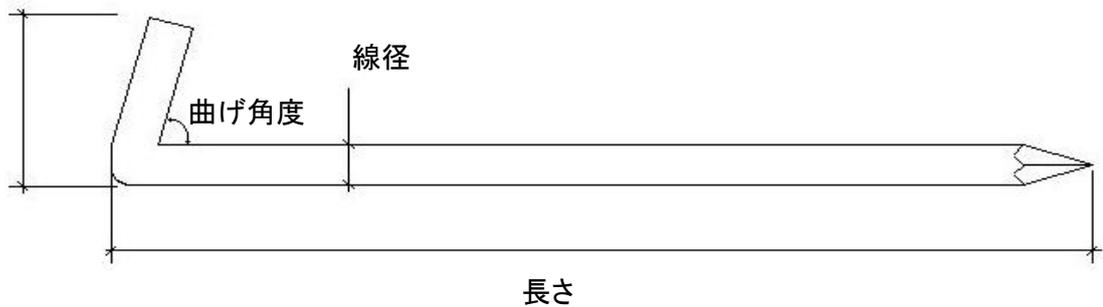
御中

小泉製麻株式会社
生産・品質調達部門
品質管理部

品質証明書

- 品名 : サブアンカー
- 素材規格 : JIS G 3101 SS400または、JIS G 3112 SR235、
JIS G 3532 SWM-Bのいずれかを使用する。
- 寸法 : $\phi = 9.0 \pm 0.4 \text{ mm}$
 $L = 200 + 18 \text{ mm} - 4.5 \text{ mm}$
曲げ寸(外々) = $39 + 9 \text{ mm} - 4.5 \text{ mm}$
曲げ角度 $80^\circ \pm 10^\circ$
- 外観図

曲げ寸法



上記の通り、証明いたします。

以上