

2024年6月5日

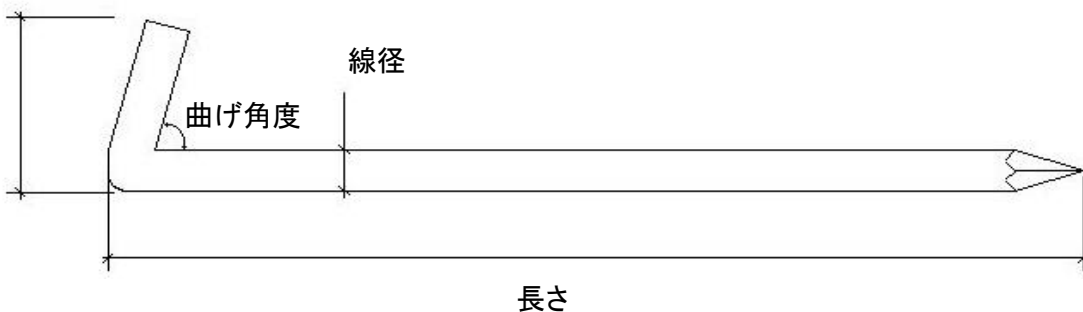
御中

小泉製麻株式会社  
品質管理部

## 品質証明書

- 品名 : サブアンカー
- 素材規格 : JIS G 3101 SS400または、JIS G 3112 SR235、  
JIS G 3532 SWM-Bのいずれかを使用する。
- 寸法 :  $\phi = 9.0 \pm 0.4 \text{ mm}$   
 $L = 200 + 18 \text{ mm} - 4.5 \text{ mm}$   
曲げ寸(外々) =  $39 + 9 \text{ mm} - 4.5 \text{ mm}$   
曲げ角度  $80^\circ \pm 10^\circ$
- 外観図

曲げ寸法



上記の通り、証明いたします。

以上